

### **- przebudowa komory regulacyjnej – instalacja zasuw nożowej na kanale dopływowym ścieków do komory denitryfikacji**

W istniejącej komorze regulacyjnej projektowany jest montaż zasuw nożowej Dn500 z napędem elektrycznym. Sposób zabudowy zasuw przedstawia rys . TW-22

W istniejącej komorze zdemontowana zostanie przepustnica bezkołnierzowa Dn500 z manszetą obrotową. W miejsce zdemontowanej przepustnicy zainstalowana zostanie zasuw nożowa z napędem elektrycznym. Zasuw z trzpieniem nie wznoszącym. W celu uszczelnienia połączenia zasuw nożowej z istniejącymi kołnierzami należy zastosować 2 uszczelki pierścieniowe Dn500 o grubości 15 mm.

Instalacja zasuw nożowej wymaga podwyższenia ścian komory z bloczków betonowych o 25 cm. Płyta stropowa komory po podwyższeniu ścian pozostanie ponownie zamontowana

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem kanalizacji grawitacyjnej i rurociągów technologicznych.

#### **5.4.1. Zasuw**

Zakłada się, że użyte zostaną zasuw odcinające między kołnierzowe lub dwukołnierzowe, nożowe.

Zasuw nożowe- wymagania:

- a) zabudowa między kołnierzowa,
- b) zawieradło ze stali kwasoodpornej ,
- c) korpus: do DN 200- żeliwo szare z pokryciem antykorozyjnym proszkowe epoxy (grubość:175µm)
- d) szczelność zasuw w obu kierunkach,
- e) uszczelnienie obwodowe krawędziowe bez przestrzeni martwych, zamontowane w korpusie w sposób zabezpieczający przed wycieraniem przez przepływające medium
- f) odpowiednie ukształtowanie dolnej części płyty w celu utworzenia turbulencji medium:pod koniec zamykania zasuw wypłukuje się ewentualne osady,
- g) uszczelnienie poprzeczne zasuw-wargowe (EPDM lub NBR) wewnątrz wypełnione sprasowaną masą uszczelniającą
- h) konstrukcja uszczelnienia poprzecznego musi pozwalać na uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy rurociągu (na ruchu), bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu.
- i) nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo
- j) wszystkie zasuw nożowe muszą pochodzić od jednego producenta,

Wszystkie zasuw o średnicy większej od 350 mm zamontowane w pozycji pionowej będą posiadały stopki.

Należy dobrać zasuw takich rozmiarów, aby po całkowitym otwarciu odsłonięty był pełny przekrój przewodu, do którego dana zasuw przylega. Zasuw muszą spełniać warunki wytrzymałościowe przewodów, z którymi będą współpracować. Wszystkie nakrętki i śruby dwustronne narażone na wibracje wyposażone zostaną w podkładki sprężynujące lub płytki zabezpieczające.